

Technical specification for the installation of laser cutting. 3015Max 6000W

| 3015 6000W | | |
|------------|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| № | Part name | Manufacturer |
| 1 | Source (resonator)/Источник | Max 6000 w |
| 2 | Frame./ Станина | Welded bed |
| 6 | Servomotors/Сервомотор | DELTA 1000/750/400 |
| 7 | Servodrives/Сервопривод | DELTA 1000/750/400 |
| 8 | Laser Head (autofocus)/Лазерная голова | Raytools BS06K |
| 9 | Electric comp./Электронные компоненты | CHNT |
| 10 | Gearbox/Редуктор | PREEN |
| 11 | Gear rack/Зубчатая рейка | LEAN |
| 12 | Linear guide./Линейные направляющие | SMG |
| 13 | Proportional valve/Пропорциональный клапан | SMC(Japan) |
| 14 | Chiller/Чиллер | S&A 6000 |
| 15 | Display/Дисплей | No Touch |
| 16 | Software/Программное обеспечение | Cypcut 4000E |
| 17 | Working field of machine/Размер стола | 3000*1500mm |
| 18 | Moving/Перемещение | All axis are moving along guide and rail |
| 19 | Max speed idle movements/Максимальная скорость перемещения | 120m/min |
| 20 | Operation voltage/Напряжение | 350w-410w |
| 21 | Total power consumption/Общая мощность | 35kw |
| 22 | The maximum thickness of metal cutting/Максимальная толщина реза | 0.5-22 mm |
| 23 | Maximum cutting speed/Максимальная скорость реза | 30m/min |
| 24 | The weight of machine/Общий вес станка | 3.5 ton |
| 25 | Maximum workpiece weight/Вес заготовки | 2 ton |
| 26 | Supported image formats/Поддерживаемые форматы | DXF.FILE.PLT.AI.GERBER.LXD.G CODE |
| 27 | Machine dimension sand weight /Габариты | 4500mm*2400mm*1700mm |
| 28 | Smoke extraction system/Система дымоудаления | Zonal exhaust system |
| | Total price | |